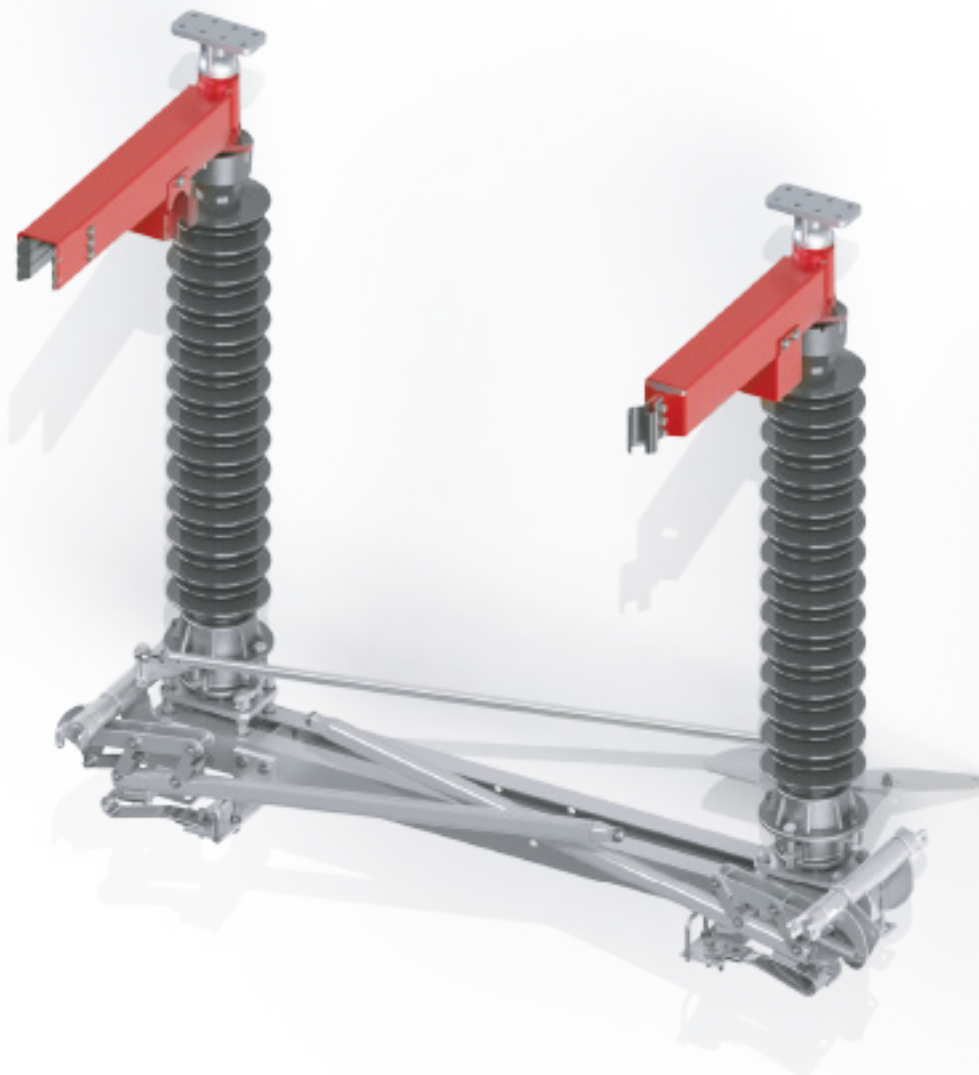




Zakład Wytwórczy Aparatów Elektrycznych Sp. z o.o.

Инструкция по монтажу и эксплуатации



ONIII

Горизонтально-поворотный разъединитель Наружной установки

Инструкция No DTR.01.15.01.RU

Соединяет
с ЭНЕРГИЕЙ

Содержание

1. СПОСОБ ПОСТАВКИ	4
2. ПРИЁМКА РАЗЪЕДИНИТЕЛЯ	4
3. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЯЩИКОВ.....	4
4. РАЗГРУЗКА	6
5. СБОРКА.....	7

.....o ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

В процессе эксплуатации электрического оборудования, определенные их элементы находятся под опасным напряжением, а механические части, в том числе дистанционно управляемые, могут быстро двигаться.

Несоблюдение инструкции и предостережений может привести к тяжелым телесным увечьям либо к материальному ущербу.

Только квалифицированный персонал может выполнять работы с оборудованием либо в его непосредственной близости. Персонал должен досконально знать все правила личной безопасности и правила эксплуатации устройства согласно данной инструкции.

Исправная и безопасная работа данного оборудования требует соответствующих условий транспортировки, хранения и монтажа, а также бережной эксплуатации и технического обслуживания.

1. Способ поставки

Разъединители наружной установки ONIII-123 поставляются клиенту в частично собранном состоянии. Основания отдельных полюсов разъединителя, токопроводы, соединительные элементы, приводы и конструкции для подвешивания приводов (кронштейны), размещены в деревянных ящиках (1 ящик содержит 3 полюса разъединителя). Комплект изоляторов поставляется отдельно, в отдельном деревянном ящике.

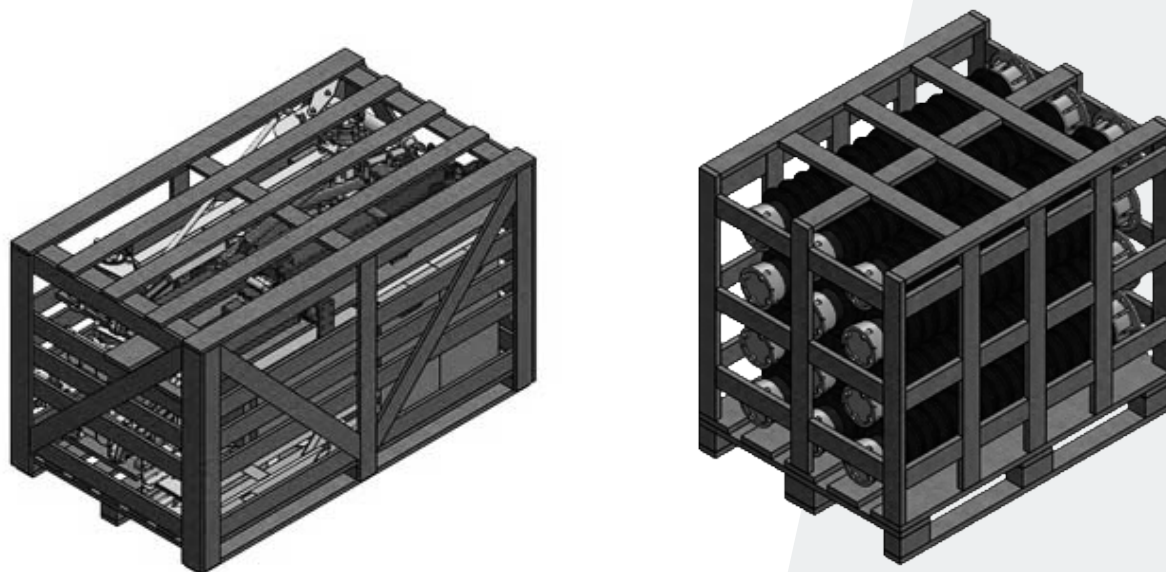


Рис. 1, 2. Транспортные ящики. Слева - элементы разъединителя, справа - изоляторы

2. Приёмка разъединителя

Убедитесь, что разъединитель, включая аксессуары, соответствует транспортным спецификациям. Также следует проверить, нет ли механических повреждений. В случае любого несоответствия или повреждения необходимо уведомите производителя.

3. Перемещение ящиков

Ящики с элементами разъединителей ONIII-123 можно безопасно перемещать с помощью вилочного погрузчика. Ящики можно поднимать по одному у основания поддона, с любой стороны ящика.

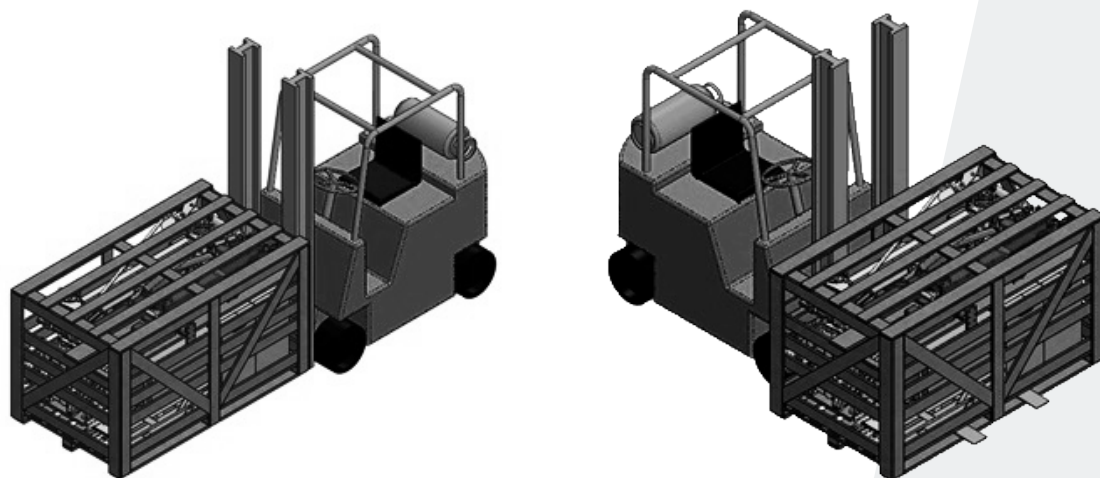


Рис. 3, 4. Допускаемый способ подъема транспортных ящиков

Разъединители желательно хранить до момента установки и переместить к месту окончательной установки в ящиках. При штабелировании ящиков, обращайте особое внимание на то, чтобы точки опоры в углах ящиков перекрывали друг друга. Ящики можно составлять не более чем в два яруса.

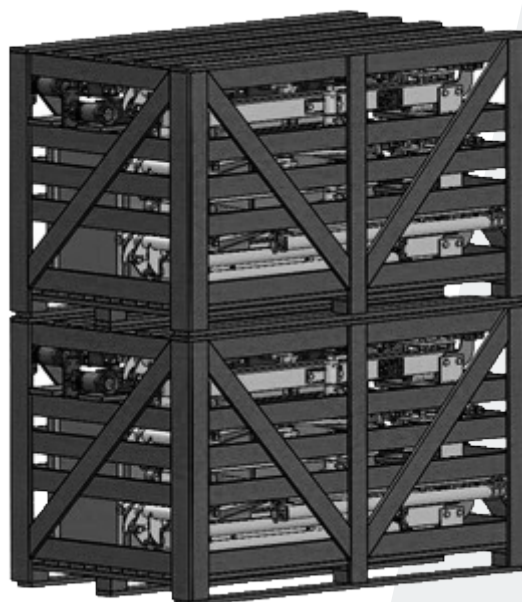


Рис. 5. Допустимый способ штабелирования транспортных ящиков

4. Разгрузка

Ящик с элементами разъединителя следует открыть, сняв крышку, а затем боковую стенку со стороны токоведущих частей и приводов.



Рис. 6. Первый этап разгрузки ящика

Затем извлеките вручную из ящика все доступные элементы: токопроводы, приводы, конструкции для приводов(кронштейны), а также соединительные валы и тяги, а затем демонтируйте остальные боковые стенки.

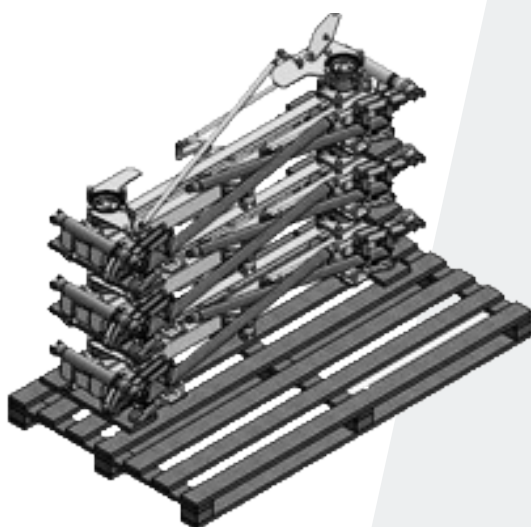


Рис. 7. Второй этап разгрузка ящика

Для разгрузки оснований разъединителя необходимо снова воспользоваться вилочным погрузчиком. Снимайте основания по одному, начиная с верхнего.



Рис. 8. Способ подъёма основания разъединителя

5. Сборка

К каждому из оснований необходимо прикрутить приводную тягу по диагонали, закрепленную на время транспорта кабельными стяжками в местах крепления (Рис. 9).

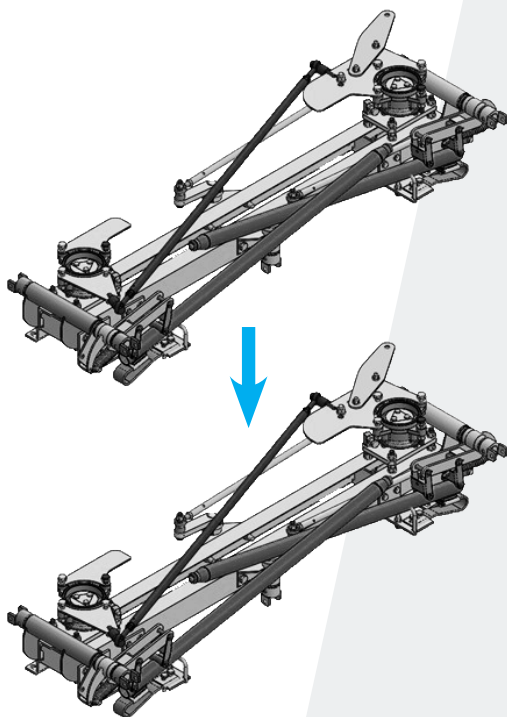


Рис. 9. Монтаж приводной тяги по диагонали

Прикрутите изоляторы к основанию. Используйте по три болта M16x70 и по одному M16x90 для каждого изолятора. Обратите внимание на правильное расположение болтов, особенно - стопорного болта.

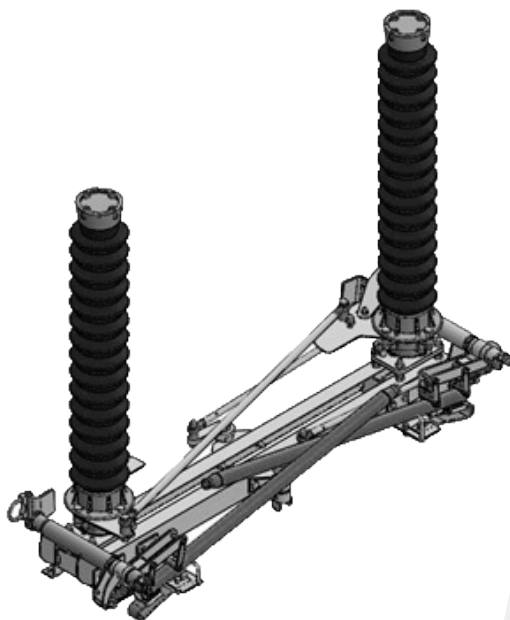


Рис. 10. Установка изоляторов

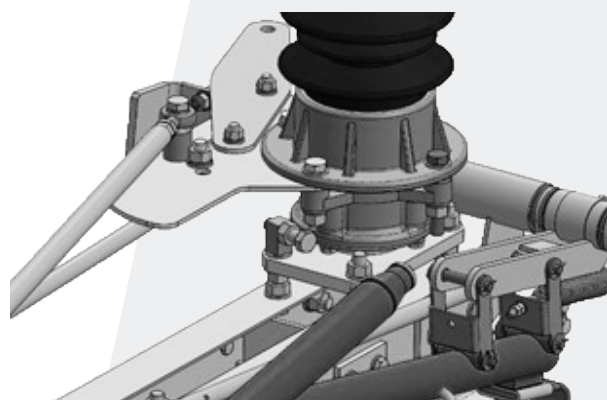
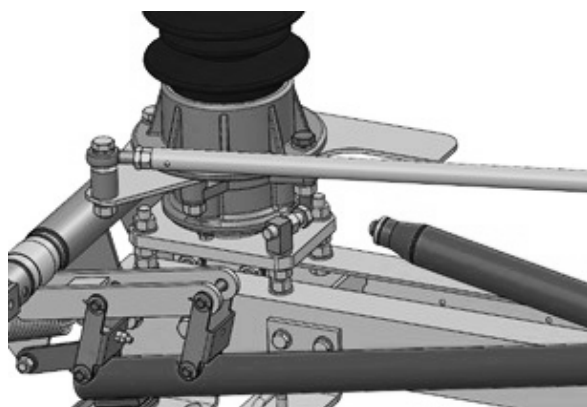


Рис. 11, 12. Расположение стопорного болта M16x90 слева и справа

Прикрутите половины токопроводов. Используйте болты M16x35. Обратите особое внимание на соответствие сторон установки половин: «кулачный» контакт – с правой стороны, «пальцовый» контакт - с левой стороны (Рис.13).

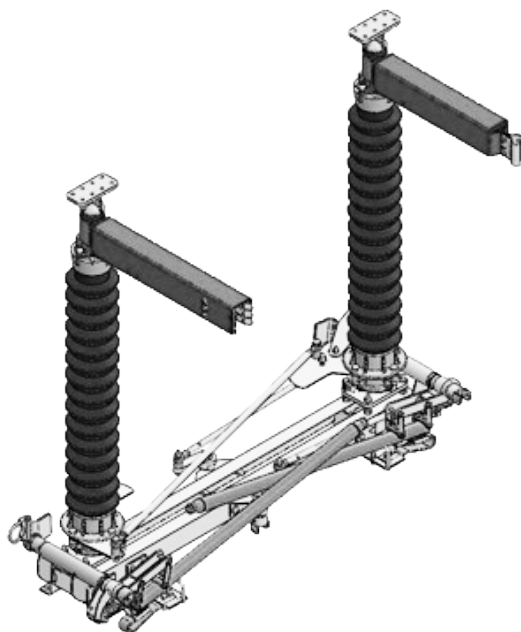


Рис. 13. Установка токопроводов

Отрегулируйте диагональную тягу (указанную на рисунке 9) таким образом, чтобы при включении разъединителя, разрыв между «пальцовым» контактом и «кулачным» контактом был в пределах 3 - 5 мм.

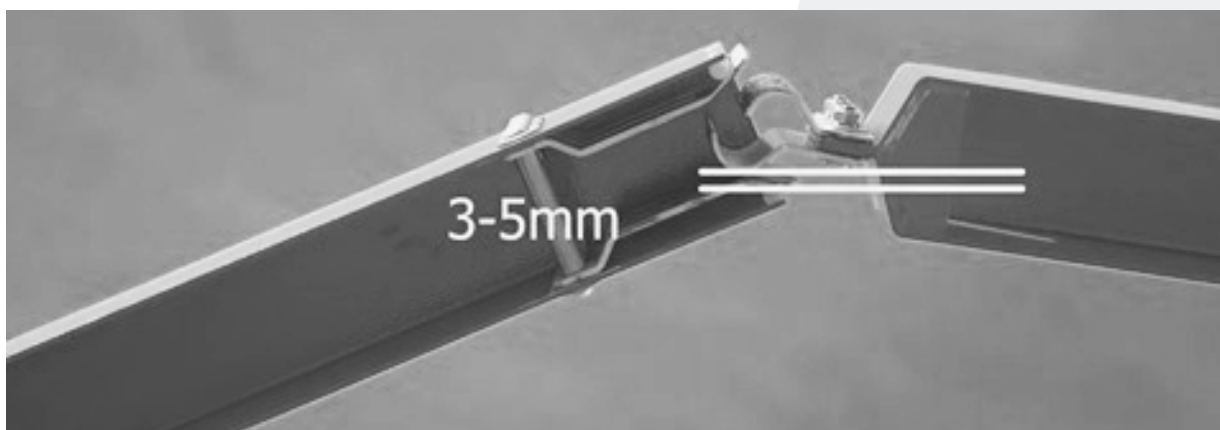


Рис. 14. Правильно отрегулированная диагональная тяга

Проверьте также глубину замыкания контактов. Если она меньше, чем показано на рис. 15, произведите корректировку положения изоляторов, используя болты ниже поворотной стопы разъединителя.

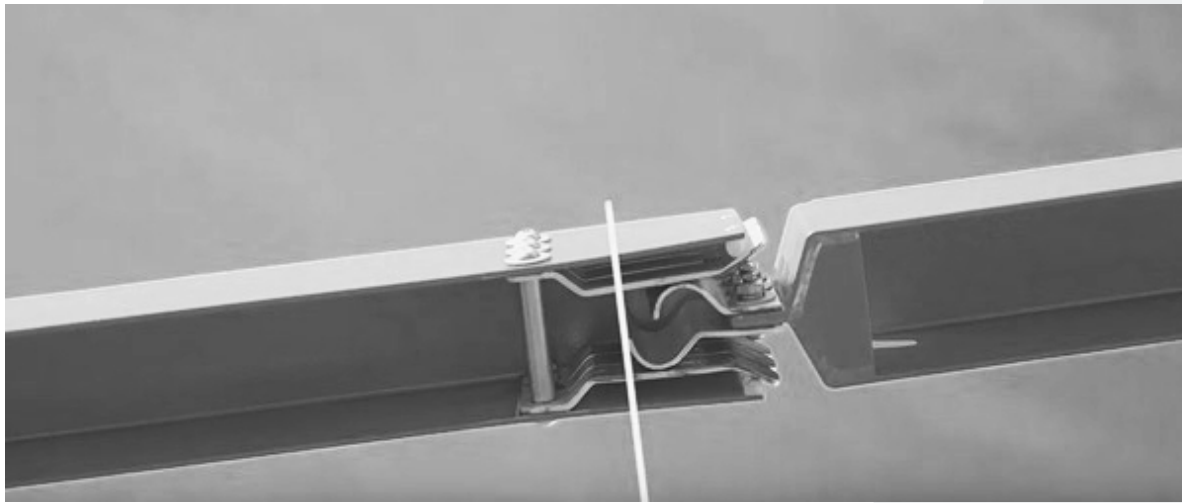


Рис. 15. Правильное соединения контактов токопровода

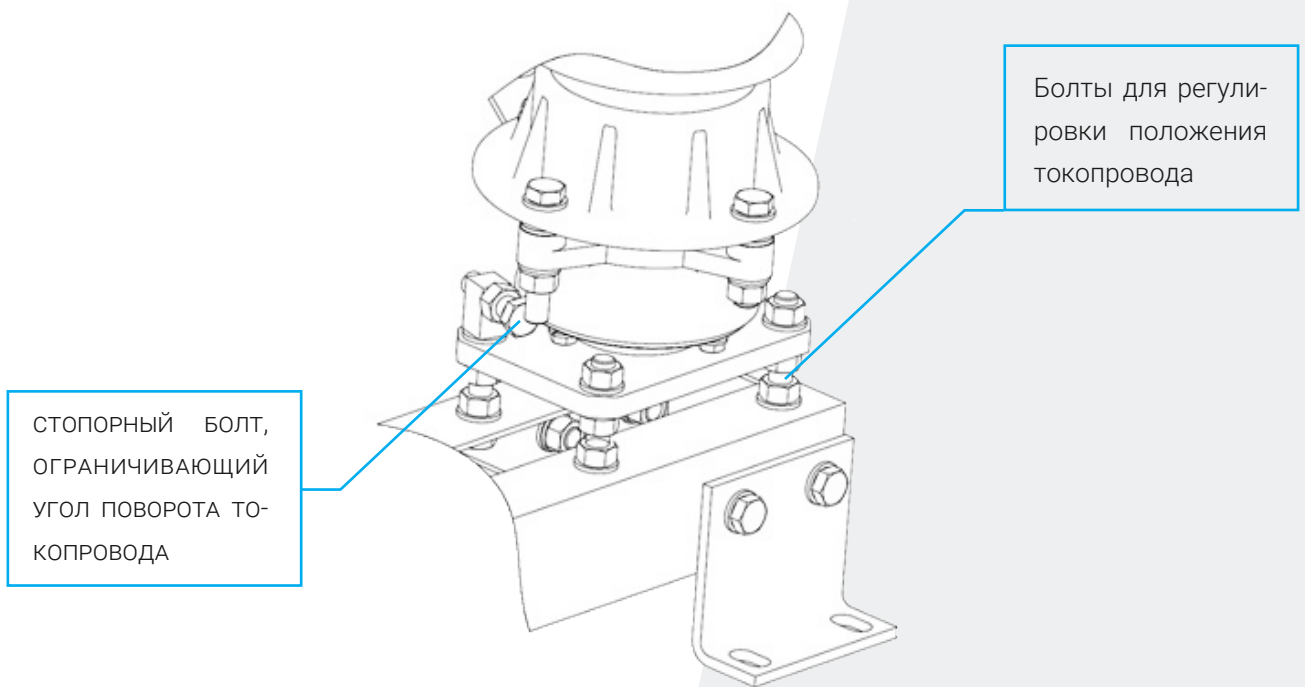


Рис. 16. Места регулировки разъединителя

В следующем шаге отрегулируйте тягу, соединяющую приводной кривошип разъединителя с рычагом со стороны правого заземлителя (Рис.17).

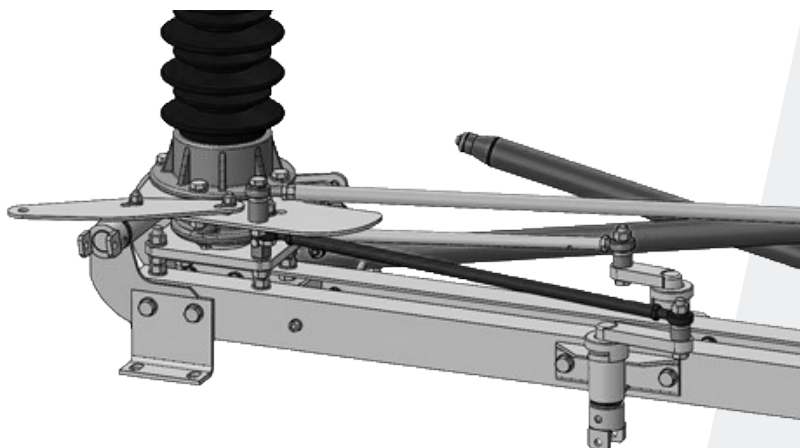


Рис. 17. Приводная тяга разъединителя

Отрегулируйте тягу таким образом, чтобы при включенном разъединителе обе половины токопровода выстроились в одну линию.



Рис. 18. Правильное положение токопровода разъединителя

В таком положении затяните и закрепите стопорный болт.



Рис. 19. Правильное размещение стопорного болта

Аналогично разместить второй стопорный болт при полном открытии разъединителя.

Для разъединителя с двумя заземлителями дополнительно обратите внимание на то, чтобы приводной кривошип левого заземлителя в диапазоне движения не препятствовал ножу правого заземлителя, как показано на рисунке 20.

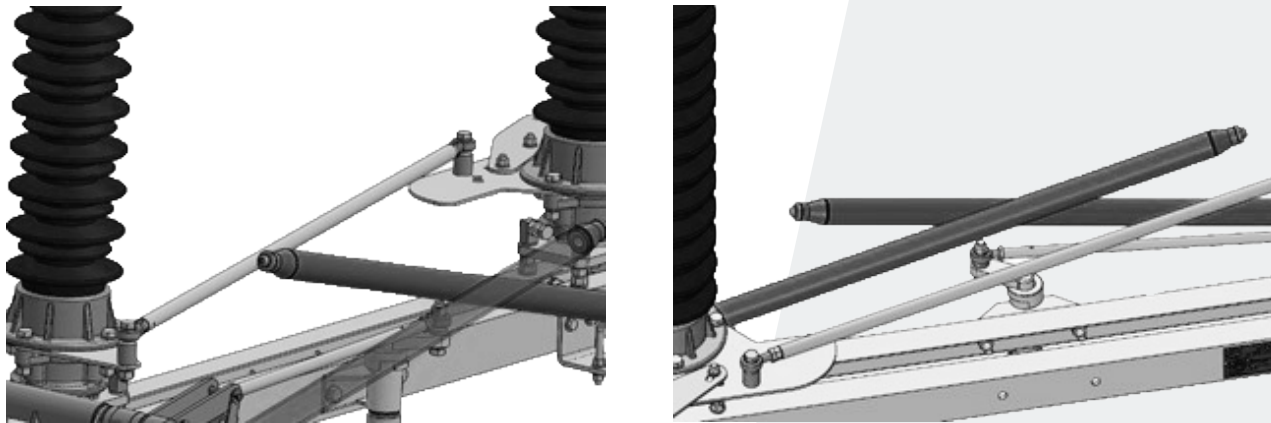


Рис. 20. Правильная работа приводного кривошипа левого заземлителя

В случае, если приводной кривошип касается ножа заземлителя, повысьте его нижнее положение, отрегулировав опору ножа, обозначенную на рисунке 21.

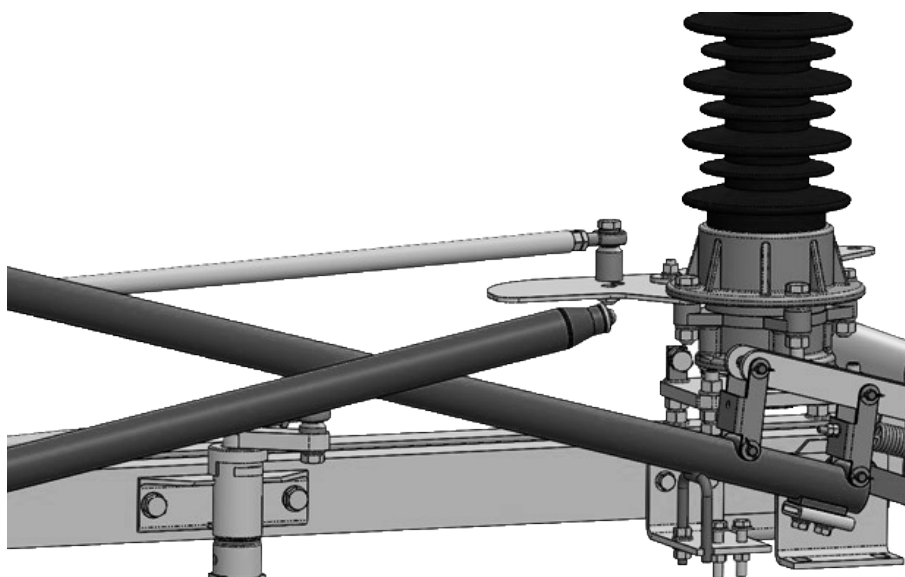


Рис. 21. Регулировка положения ножа заземлителя в открытом состоянии

Остальные монтажные и регулировочные работы выполняйте в соответствии с IMiE DTR.01.02.08 п. 3.

Zakład Wytwórczy Aparatów Elektrycznych Sp. z o.o.

Ул. Гданьска 60, 84-300 Лемборк
ПОЛЬША

zvae@zvae.com.pl
tel.: +48 59 863 36 15

www.zvae.com.pl

Адрес для корреспонденции

Кемболово Нововейске, ул. Лонкова 2
84-351 Нова Весь Лемборска
ПОЛЬША